

Testblatt



FIA / CSI Homologation Nr. 5463

Gruppe A: 1

ERLEDIGT 31. Dez. 1980

FÉDÉRATION INTERNATIONALE DE L'AUTOMOBILE

Testblatt gemäß den Bestimmungen des Internationalen Automobil-Sportgesetz
Anhang „J“

Hersteller Bayerische Motoren Werke A.G.

Baumuster/Typ BMW 3.0 CS/CSI Hubraum 2985 ccm

Baujahr/Modelljahr 1971 Beginn der Serien-Fertigung 1. März 1971

Serien-Nummern 2 210 001 2 230 001 Motor Autm. 2 230 001

Art des Karosserie-Aufbaues a) Innenlenker (zweitürig)

Art des Karosserie-Aufbaues b)

Art des Karosserie-Aufbaues c)

Grand-Tourisme Herstellung des 500. Fahrzeuges erfolgte am 19.....

Serien-Grand Tourisme Herstellung des 1000. Fahrzeuges erfolgte am 19.....

Tourenwagen Herstellung des 1000. Fahrzeuges erfolgte am 19.....

Serien-Tourenwagen Herstellung des 5000. Fahrzeuges erfolgte am 14. Februar 19 72

ONS/FIA Eintragungen

Datum der Antragstellung
15. Februar 19 72

Antrag geprüft

[Handwritten signature]



Anzahl der Testblattseiten (Grundhomologation) 12/13

FIA-Anerkennung

Anzahl der Nachtragseiten 3

[Handwritten signature and stamp]

FIA-Stempel

Unterschrift

Einstufung gültig ab 1. 4. 1972

Liste Nr.

Fotos 60 x 80 mm

Foto B



Foto C



Foto D

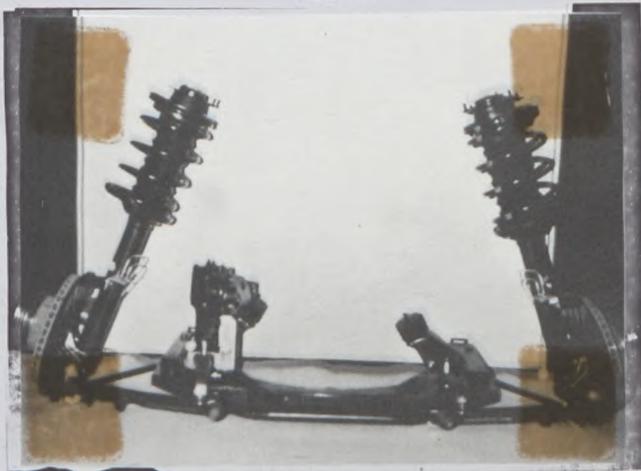


Foto E

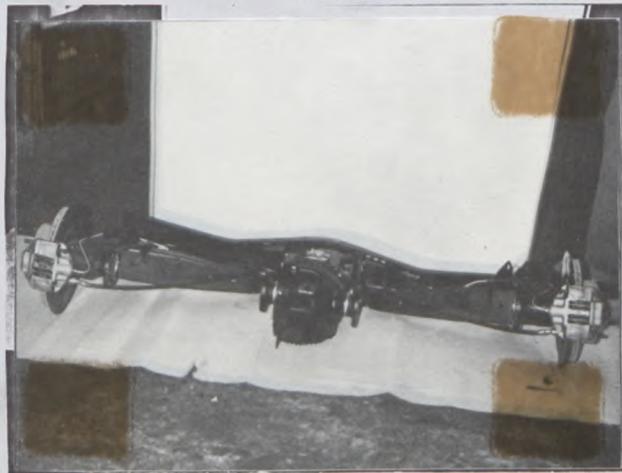


Foto F

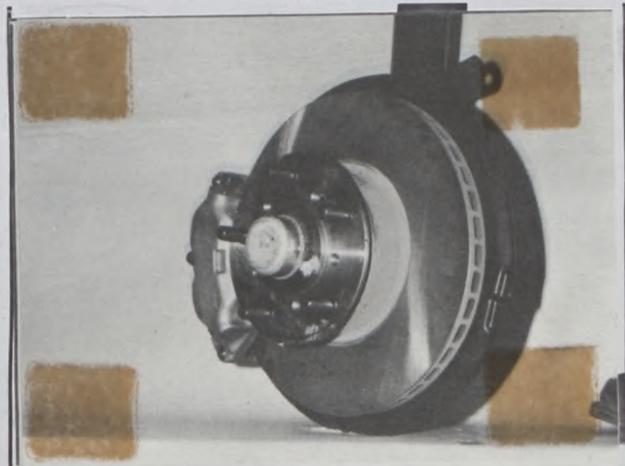


Foto G

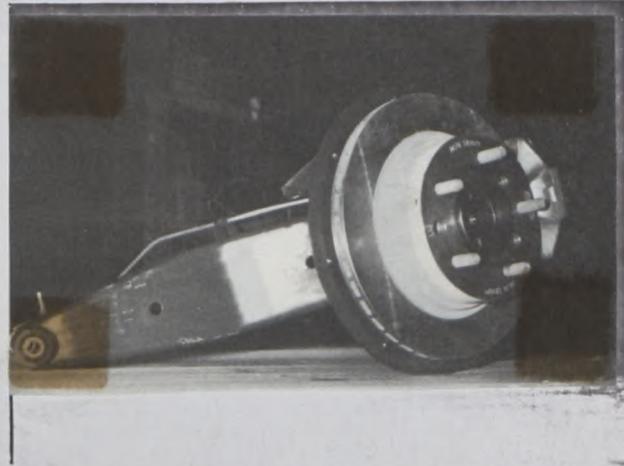


Foto H

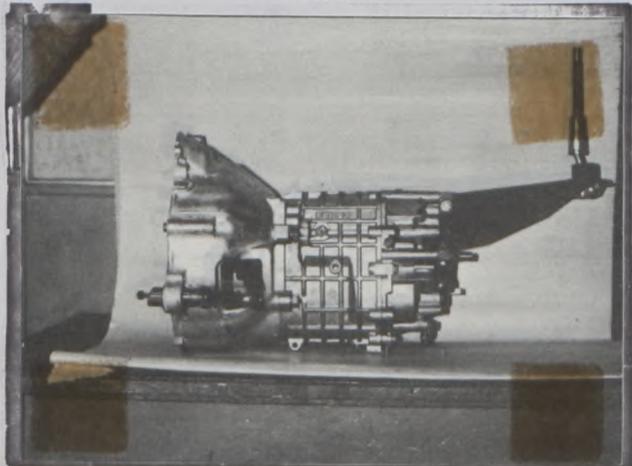


Foto I



Fotos 60 x 80 mm

Foto J

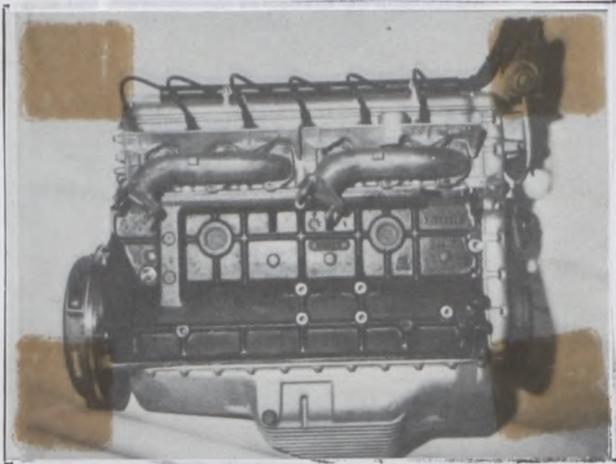


Foto K

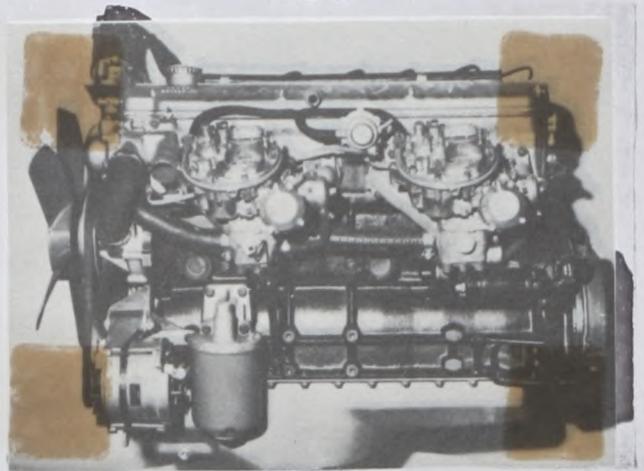


Foto L

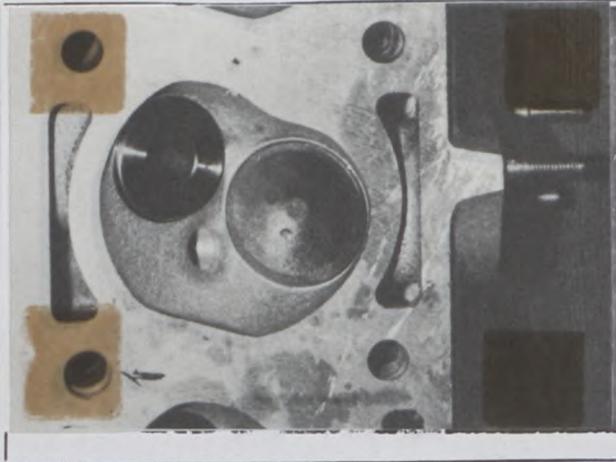


Foto M



Foto N

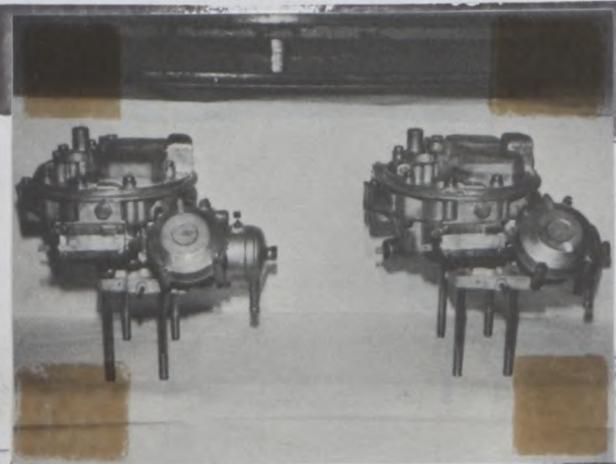


Foto O

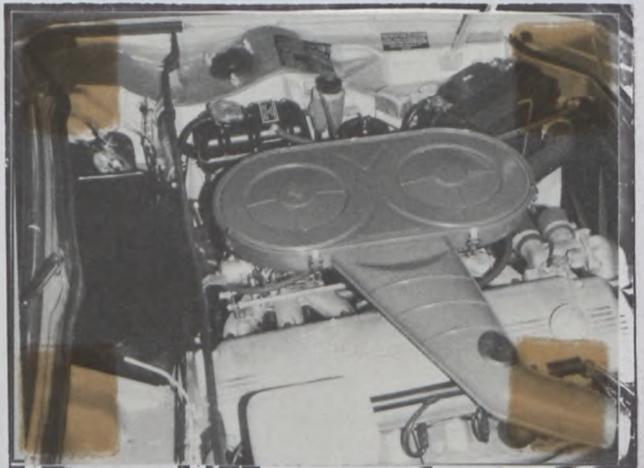


Foto P

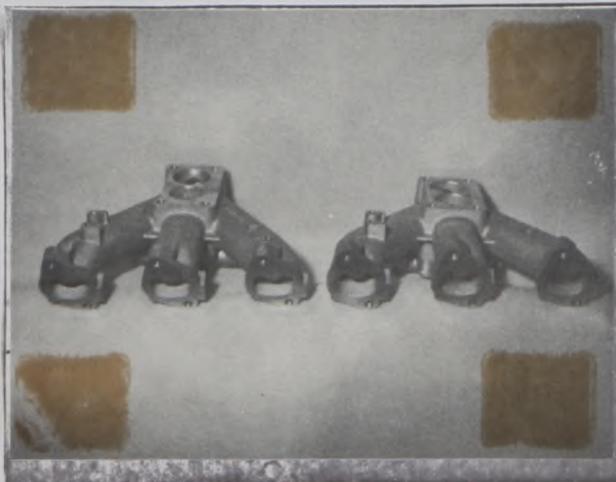
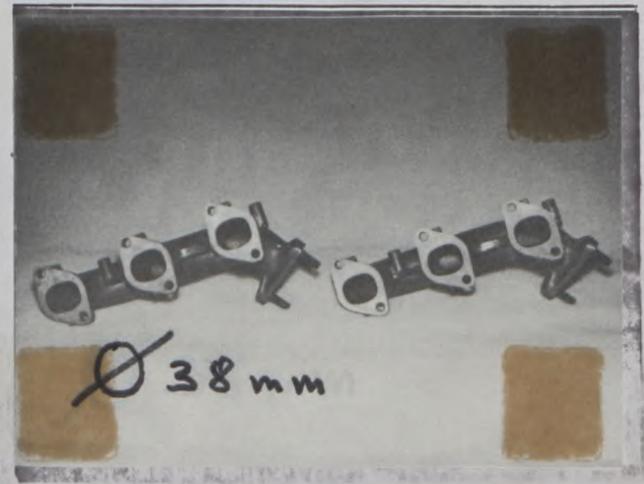
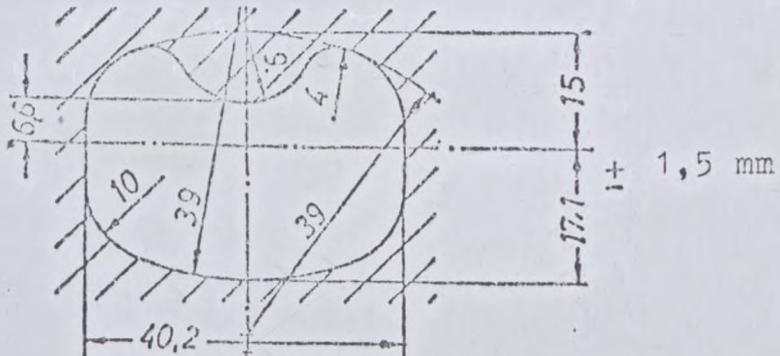


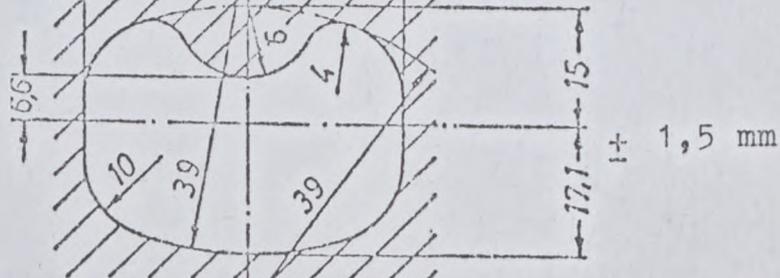
Foto Q



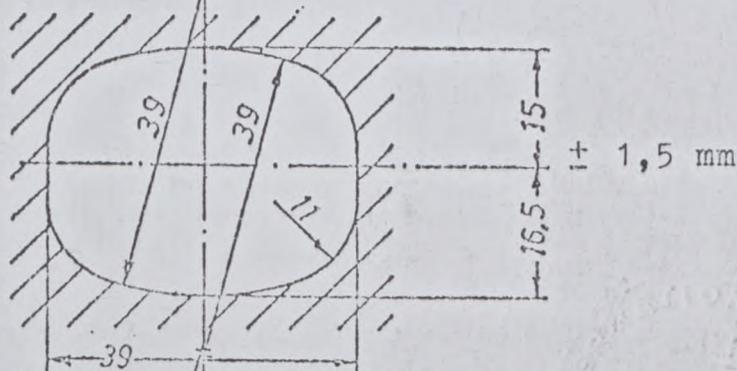
Zeichnung des Ansaugrohres, Seitenansicht gegen Zylinderkopf, maßstäblich mit Angabe der Innen-Abmessungen und Serien-Toleranzen



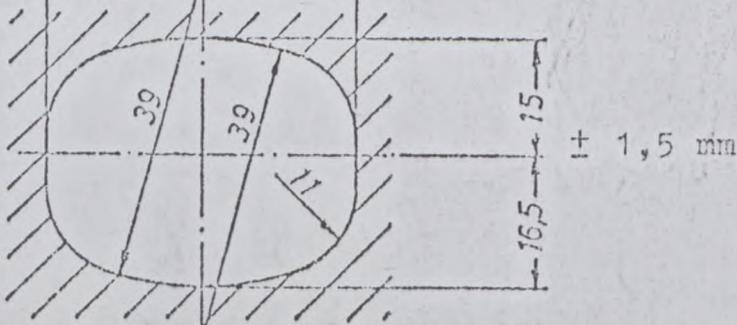
Zeichnung der Einlaßöffnungen des Zylinderkopfes, maßstäblich mit Angabe der Innen-Abmessungen und Serien-Toleranzen



Zeichnung des Auspuffkrümmers, Auslaßöffnungen, Seitenansicht gegen Zylinderköpfe, maßstäblich mit Angabe der Innen-Abmessungen und Serien-Toleranzen

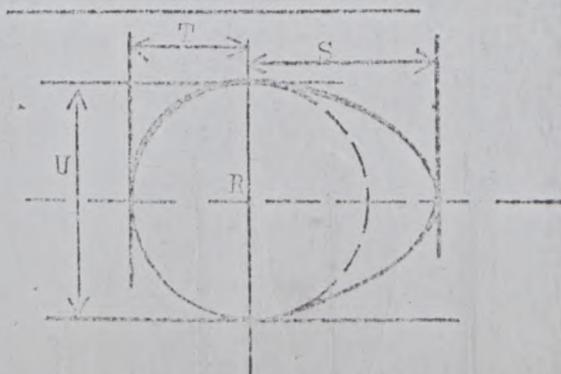


Zeichnung der Auslaßöffnungen des Zylinderkopfes, maßstäblich mit Angabe der Innen-Abmessungen und Serien-Toleranzen



Nockenwelle

R = Nockenwelle-Mitte



Einlaß-Nocke

S =	20,7 ⁺ 0,04 mm	0,80	inches
T =	13,3 ⁺ 0,04 mm	0,52	inches
U =	26,8 ⁺ 0,065 mm	1,05	inches

Auslaß-Nocke

S =	20,7 ⁺ 0,04 mm	0,80	inches
T =	13,3 ⁺ 0,04 mm	0,52	inches
U =	26,8 ⁺ 0,065 mm	1,05	inches

Wichtig Die halbfett gedruckten Angaben müssen in jedem Fall in beiden Maß-Einheiten angegeben werden. Siehe untenstehende Vergleichstabelle.

Abmessungen und Fassungsvermögen

- 1. Radstand 2625 mm 103,14 inches
- 2. Spurweite, vorne 1450 mm 57,07 inches*)
- 3. Spurweite, hinten 1405 mm 55,30 inches*)

Genauere Angabe mit Skizze für die Spurweiten-Vermessung unter Angabe der hierbei bestehenden Bodenfreiheit erforderlich. Diese Bodenfreiheit-Angabe gilt ausschließlich für die Vermessung der Spur.

*) Veränderungen der Spurweite bei Ausstattung mit anderen Felgen oder Rädern sind im Testblatt anzuführen.

- 4. Fahrzeuglänge*) 466 cm inches
- 5. Fahrzeugbreite*) 170 cm inches
- 6. Fahrzeughöhe*) 136 cm inches

*) Abmessungen gemäß DIN 70020

Fahrzeugbreite, gemessen senkrecht über Achsmittle

Vorne 1702 mm Hinten 1704 mm

7. Fassungsvermögen des Kraftstoffbehälters (einschl. Reserve)

..... 70 Liter 18,49 Gallon US Gallon Imp.

8. Anzahl der Sitzplätze 4

9. Gewicht, Gesamt-Gewicht des Fahrzeuges mit Serien-Ausstattung im fahrbereiten Zustand mit Wasser, Öl und bereiftem Reserverad, jedoch ohne Kraftstoff und ohne Werkzeuge.

..... 1280 kg 2841 lbs cwt

Leergewicht nach DIN 70020 kg 1380 lbs

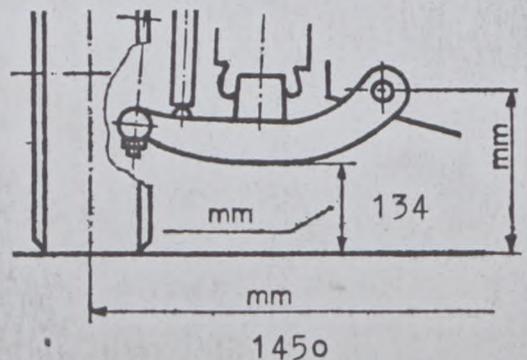
Achslast, vorne kg 900

Achslast, hinten kg 900

Standgeräusch DIN-Phon 70

Fahrgeräusch DIN-Phon - 81

Muster-Skizze für die Spurweiten-Vermessung



Vergleichstabelle

1 inch / Zoll	=	2,54 cm	1 foot / Fuß	=	30,4794 cm
1 square inch / Quadrat-Zoll	=	6,452 cm ²	1 Cubic-inch / Kubik-Zoll	=	16,387 cm ³
1 pound / Pfund	=	453,593 g	1 hundred Weight (cwt)	=	50,802 kg
1 pint (pt)	=	0,568 Ltr.	1 quart US	=	0,9464 Ltr.
1 gallon US	=	3,785 Ltr.	1 gallon Imp.	=	4,546 Ltr.

Federung

- | | |
|--|---------------------|
| 70. Vorderrad-Aufhängung (Foto D), Bauart | Federbein |
| 71. Ausführung der Federung | Schraubenfeder |
| 72. Stabilisator, Art der Ausführung u. Anzahl | Stabilisator 1 |
| 73. Anzahl der Stoßdämpfer | 2 |
| 74. Wirkungsweise | hydraulisch doppelt |
| 78. Hinterrad-Aufhängung (Foto E), Bauart | Längsschwinge |
| 79. Ausführung der Federung | Schraubenfeder |
| 80. Stabilisator, Art der Ausführung u. Anzahl | Stabilisator 1 |
| 81. Anzahl der Stoßdämpfer | 2 |
| 82. Wirkungsweise | hydraulisch doppelt |
| 83. | |

Bremsen (Fotos F und G)

90. Bauart der Bremsanlage innenbelüftete Scheibenbremse vorn und hinten
91. Servo-Bremse (falls vorhanden), Wirkungsweise ja (Unterdruck)
92. Anzahl der Hauptbrems-Zylinder 1 Tandemzylinder

Trommelbremsen

	VORNE	HINTEN
93. Anzahl der Bremszylinder pro Rad	4	2
94. Bremszylinder-Bohrung	40 mmin.	42 mmin.
95. Bremstrommel-Durchmesser (innen)mmin.mmin.
96. Länge der Bremsbelägemmin.mmin.
97. Breite der Bremsbelägemmin.mmin.
98. Anzahl der Bremsbacken je Bremstrommel
99. Wirksame Bremsfläche je Radbremsemm ²sq.in.mm ²sq.in.

Scheibenbremse

100. Bremsscheiben-Durchmesser außen	272 mmin.	272 mmin.
101. Stärke der Bremsscheibe	22 mmin.	19 mmin.
102. Länge der Bremssegmente	89 mmin.	55 mmin.
103. Breite der Bremssegmente	58 mmin.	38 mmin.
104. Anzahl der Bremsbacken je Radbremse
105. Wirksame Bremsfläche je Radbremse	9500 mm ²sq.in.	3850 mm ²sq.in.
106.
107.



Motor

130. Arbeitsverfahren Viertakt
131. Anzahl der Zylinder 6
132. Zylinder-Anordnung in Reihe
133. Zylinder-Bohrung 89 mm 3,51 in.
134. Kolbenhub 80 mm 3,15 in.
135. Hubraum pro Zylinder 497,6 cm³ 30,33 cu.in.
136. Gesamthubraum 2986 cm³ 182 cu.in.
137. Werkstoff des Zylinderblockes Grauguß
138. Werkstoff der Zylinder-Laufbuchsen
139. Werkstoff des Zylinderkopfes Aluminium Anzahl 1
140. Anzahl der Einlaßöffnungen 6
141. Anzahl der Auslaßöffnungen 6
142. Verdichtungsverhältnis 9,0 : 1
143. Inhalt eines Verdichtungsraumes 62 + 1 cm³ cu.in.
144. Werkstoff des Kolbens Aluminium
145. Anzahl der Kolbenringe 3
146. Entfernung Kolbenbolzenmitte / Kolbenkrone 45,8 + 0,1 mm Inches
147. Kurbelwelle: gegossen / geschmiedet
148. Bauart der Kurbelwelle
149. Anzahl der Kurbelwellen-Hauptlager 7
150. Werkstoff der Kurbelwellen-Lagerdeckel Grauguß
151. Motorschmierung: Trockensumpf / Ölwanne mit versetzten Sieb u. Schwabbelblechen
152. Schmiermittel-Umlaufmenge der Ölbehälter bzw. Ölwanne 6,5 Ltr. pts qu. US
153. Ölkühler: ja - nein
154. Art der Kühlung Wasserkühlung
155. Kühlwasserumlaufmenge 14 Ltr. pts qu. US
156. Ventilator (falls vorhanden), Durchmesser 40 cm Inches
157. Anzahl der Lüfterflügel 5
- Pleuel-Lager**
158. Ausführung der Pleuellager auf der Kurbelwelle (Werkstoff) 48 Durchmesser Dreistoff mm
159. Ausführung der Pleuellager für Kolbenbolzen (Werkstoff) Durchmesser mm
- Gewichte**
160. Schwungscheibe 7,70 ± 0,2 kg lbs
161. Schwungscheibe mit Kupplung 15,33 ± 0,3 kg lbs
162. Kurbelwelle 25,00 ± 0,196 kg lbs
163. Pleuel kompl. mit Lagerschale 0,67 ± 0,01 kg lbs
164. Kolben mit Kolben-Bolzen und Ringen 0,68 - 0,70 kg lbs
165.



Motor (Viertaktverfahren)

170. Anzahl der Nockenwellen 1
171. Anordnung der Nockenwelle im Zylinderkopf
172. Art des Nockenwellen-Antriebes Kette
173. Art der Ventilbetätigung Schwinghebel
174.

EINLASS (siehe Seite 4)

180. Werkstoff des Ansaugrohres / Krümmer Aluminium
181. Durchmesser (außen) des Einlaßventiles 46 mm 1,81 Inches
182. Ventilhub-maximal 9,1 mm 0,36 Inches
183. Anzahl der Ventildfedern je Ventil 1
184. Art der Ventildfedern Schraubenfeder
185. Anzahl der Einlaß-Ventile je Zylinder 1
186. Ventilspiel bei kaltem Motor 0,30 mm 0,012 Inches
187. Einlaß-Ventil öffnet vor o. T. 42 °
- Ventilspiel wie angegeben bei kaltem Motor 82 °
188. Einlaß-Ventil schließt nach u. T.
- Ventilspiel wie angegeben bei kaltem Motor
189. Luftfilter, Art Papierfilter
190.

AUSLASS (siehe Seite 4)

195. Werkstoff des Auspuffkrümmers Grauguß
196. Durchmesser (außen) des Auslaß-Ventiles 38 mm 1,49 Inches
197. Ventilhub-maximal 9,1 mm 0,36 Inches
198. Anzahl der Ventildfedern je Ventil 1
199. Art der Ventildfedern Schraubenfeder
200. Anzahl der Auslaß-Ventile je Zylinder 1
201. Ventilspiel bei kaltem Motor 0,30 mm 0,012 Inches
202. Auslaßventil öffnet vor u. T. 82 °
- Ventilspiel wie angegeben bei kaltem Motor
203. Auslaß-Ventil schließt nach o. T. 42 °
- Ventilspiel wie angegeben bei kaltem Motor
204. Hosenrohrende \varnothing 38 \pm 1 mm



Vergaser (Foto N)

210. Anzahl der Vergaser 2
211. Bauart Stufenvergaser
212. Fabrikat Zenith
213. Typ / Modell 35/40/42 Inat
214. Anzahl der Gemisch-Auslaßöffnungen 2
215. Durchmesser des Ansaugrohres (oder der Saugrohre) Vergaser-Seite Stufe 1/35,2/40/42 mm
216. Nenn-Durchmesser des Lufttrichters Stufe 1 24/26 Stufe 2 30/32

Einspritzung (falls vorhanden)

220. Fabrikat der Einspritzpumpe
221. Anzahl der Kolben
222. Typ der Einspritzpumpe
223. Gesamtzahl der Einspritzdüsen
224. Anordnung der Einspritzdüsen
225. Durchmesser des Ansaugrohres mm Inches
226.

Motor-Zubehör

230. Kraftstoffpumpe: Antrieb mechanisch / elektrisch 1
231. Anzahl Batteriezündung
232. Art der Zündung - Batterie / Magnet / andere Systeme 1
233. Anzahl der Zündverteiler 1
234. Anzahl der Zündspulen 1
235. Anzahl der Zündkerzen je Zylinder 1
236. Art der Lichtmaschine Drehstromlichtmaschine
237. Art des Lichtmaschinen-Antriebes Keilriemen
238. Spannung 12 Volt 1
239. Anzahl der Batterien im Motorraum
240. Anordnung der Batterien 12 Volt
241. Spannung 12 Volt
242.

Motorleistung und Fahrzeug-Geschwindigkeit (laut Hersteller-Katalogangaben)

250. Motorleistung 180 PS / DIN / SAE bei 6000 U/min
251. Drehzahl maximal 6200 U/min Leistung 180 PS
252. Drehmoment maximal 26 mkg bei 3700 U/min
253. Höchstgeschwindigkeit des Fahrzeuges 213 km/h mph
254.

**Kraftübertragung
Kupplung**

260. Bauart der Kupplung Tellerfeder M 240
 261. Anzahl der Kupplungsscheiben* 1
 262. Durchmesser der Kupplungs-Scheibe 240 mm inches
 263. Durchmesser der Kupplungsbeläge, innen 155 ± 1 mm inches
 Durchmesser der Kupplungsbeläge, außen 240 ± 1 mm inches
 264. Art der Kupplungs-Betätigung
 265.

Wechselgetriebe (Foto H)

270. Art der Schaltung Knüppelschaltung
 Fabrikat des Getriebes Getrag Modell / Typ 262
 271. Anzahl der Gänge (vorwärts) 4
 272. Anzahl der synchronisierten V-Gänge 4
 273. Anordnung des Schalthebels Mittelschaltung
 274. Automatisches Getriebe, Fabrikat Borg Warner Typ 65 mit Oelkühler
 275. Anzahl der Gänge (vorwärts) 3
 276. Anordnung des Schalthebels Mittelschaltung

277	Schaltgetriebe		Automatisches Getriebe		Zusätzliche Getriebe-Übersetzung/Automatisch			
	Übersetzungs- verhältnis	Anzahl der Zähne	Übersetzungs- verhältnis	Anzahl der Zähne	Übersetzungs- verhältnis	Anzahl der Zähne	Übersetzungs- verhältnis	Anzahl der Zähne
1	3,855	35:15	i_w 2,39		2,98	40:13		
2	2,202	28:21	i_w 1,45		1,8	39:21		
3	1,401	28:33	i_w 1,0		1,27	34:26		
4	1,0	23:38			1,0	23:38		
5								
6								
ROCK- WARTS	4,3	39:15	i_w 2,09		3,64			

278. Schongang-Getriebe Typ
 279. Anzahl der Vorwärtsgänge mit Schongang-Getriebe
 280. Übersetzungs-Verhältnis des Schongang-Getriebes
 281.

Antriebsachse

290. Bauart der Antriebsachse Hypoidantrieb
 291. Art des Ausgleichsgetriebes Kegelrad-Differential
 292. Art der Ausgleichssperre, Differentialbremse (falls vorhanden)
 293. Untersetzungsverhältnis des Achsantriebes 3,45 Anzahl der Zähne 38/11
 294. wahlweise lieferbare Untersetzungsverhältnisse des Achsantriebes 4,44 40/9

Vom Hersteller gelieferte Sonderausrüstungen gegenüber der im vorliegenden Testblatt eingetragenen Angaben

- zu Seite 4) Durch Gußversatz bedingt, erhöhen sich die Toleranzen von Zylinderkopf - Ein und Auslaßöffnung, sowie von Ansaug - und Auslaßkrümmer bis auf 3 mm. Der Zylinder - kopf ist serienmäßig nachgearbeitet/ à cause d'un déport de fonte, la tolérance des ouvertures d'admission et d'échappement de la culasse ainsi que des collecteurs d'admission et d'échappement augmente à 3 mm. La culasse est retouchée en série. (Rattrapage de la côte d'origine, sans polissage)
- zu 46) Schiebedach/toit ouvrant, métallique
- zu 55) 205/70 VR 14



FIA/CSI-Homologation Nr. 5463
Nachtrag Nr. 1/1E

Fédération Internationale de l'Automobile

Nachtrag zum Testblatt (Berichtigung ~~Ergänzung~~)

Hersteller Bayerische Motoren Werke AG
Für Baumuster/Typ BMW 3.0 CS
Fahrgestell-Nr. 2 210 001 Autom. 2 230 001
Motor-Nr. 2 210 001 Autom. 2 230 001
Datum der Antragstellung 14. August 1972

Genauere Angaben für die Berichtigung-Ergänzung des Testblattes:

Foto C) entfällt, dafür neues Foto / ne s'applique pas, pour cela nouveau photo.

Nur vom ACN auszufüllen

Geprüft gemäß den Unterlagen des Herstellerwerkes BMW - BE/SER.-TW 7.8.1972

ONS/FIA-Eintragungen

Berichtigung-Ergänzung von FIA anerkannt

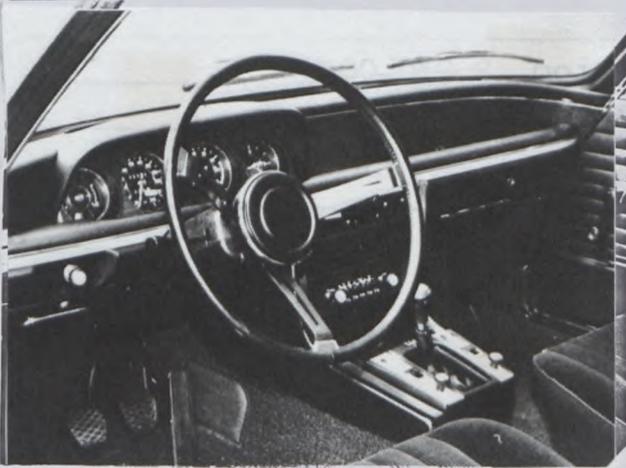
gültig ab 1/10/72 Liste

FIA-Stempel

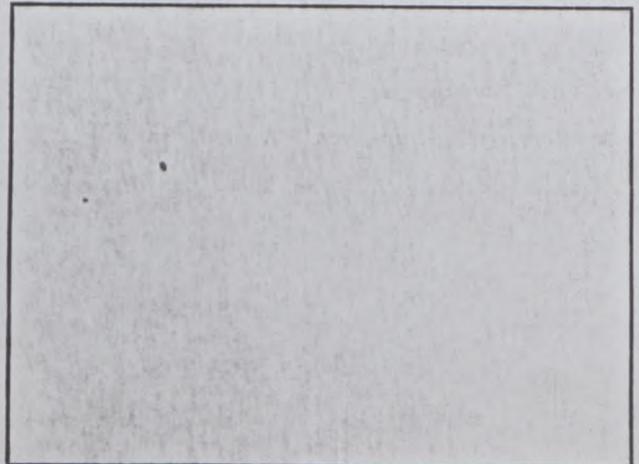
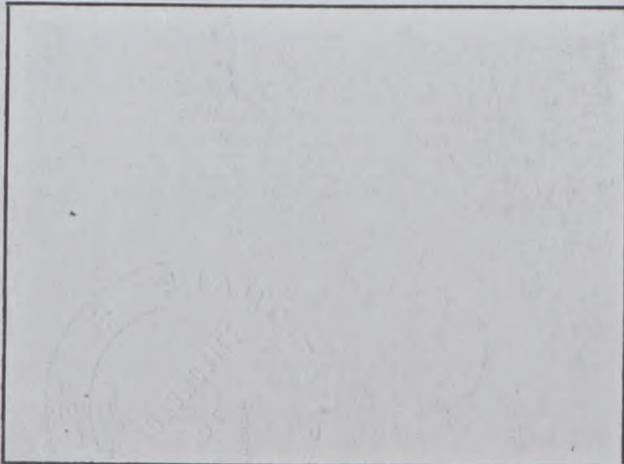
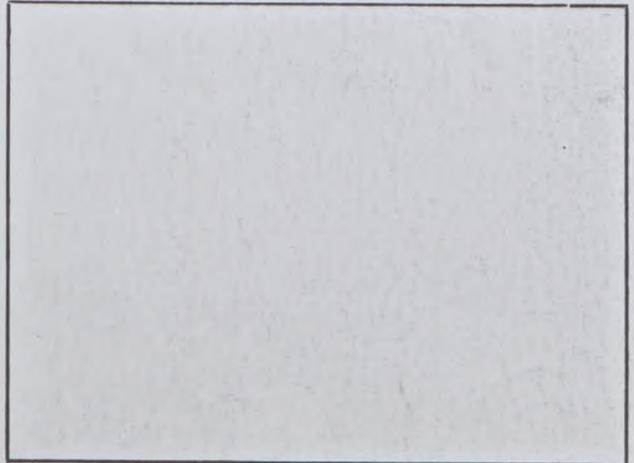
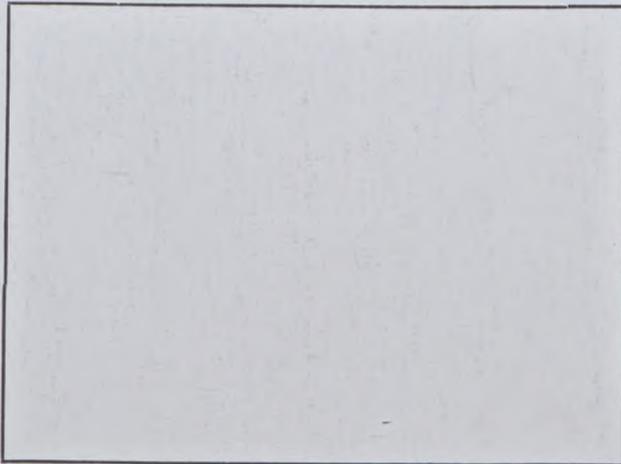
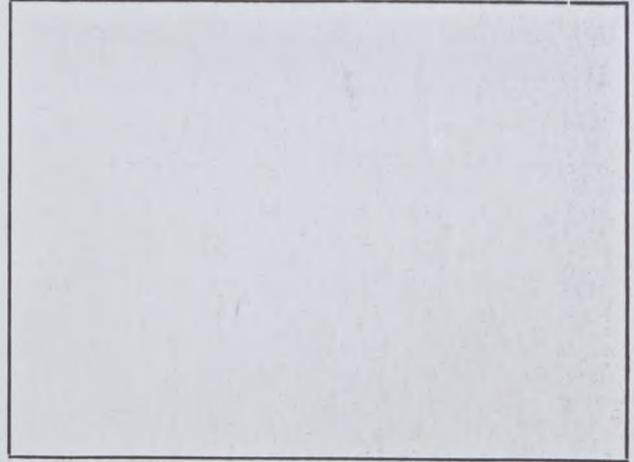
Unterschrift

NACHTRAGSSEITE Nr.: 1

Fotos 60 x 80 mm
der umstehend beschriebenen Testblatt-Ergänzungen (Weiterentwicklung)



C



Fédération Internationale de l'Automobile

Nachtrag zum Testblatt - Änderung der Serienfertigung - Entwicklung
gemäß den Bestimmungen des Anhang „J“ zum Internationalen Automobil-Sportgesetz

Hersteller Bayerische Motoren Werke A.-G München

Für Baumuster/Typ BMW 3.0 CS

Nachstehende Änderungen gelten ab Fahrgestell-Nr. 2 210 001

Motor-Nr. 2 210 001

Beginn der Serienfertigung mit nachstehenden Änderungen August 1972

Handelsbezeichnung des Baumusters/Typ mit diesen Änderungen BMW 3.0 CS

Datum der Antragstellung 3. November 1972

Genauere Angaben/Beschreibung der serienmäßigen Änderungen (Entwicklung des Typs), die eine Ergänzung/Änderung des Testblattes erfordern

zu 158) Werkstoff der Pleuellager/matériel du coussinet de tête de bielle : Vierstoff

ONS/FIA-Eintragungen

Baumuster/Typ mit o. a. Änderungen von FIA anerkannt in Kategorie

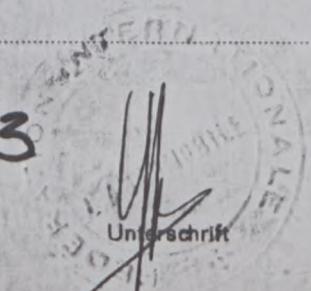
gültig ab 1. 1. 1973 Liste

Nur vom ACN auszufüllen

Geprüft gemäß den Unterlagen des Herstellerwerkes

NACHTRAGSSEITE Nr. 3

FIA-Stempel



Unterschrift

Fédération Internationale de l'Automobile

Nachtrag zum Testblatt – Ergänzung der Serien-Ausführung – (Variante)
gemäß den Bestimmungen des Anhang „J“ zum Internationalen Automobil-Sportgesetz

Hersteller..... Bayerische Motoren Werke A.-G.
Baumuster/Typ BMW 3.0 CS
Nachstehende Erweiterungen gelten ab Fahrgestell-Nr. 2 210 001
Motor-Nr. 2 210 001
Nachstehende Ergänzungen werden in der Serien-Herstellung ausgeführt seit: 1. März 1971
Datum der Antragstellung 13. November 1972

Genauere Angaben/Beschreibung für die Ergänzung der Serienfertigung

zu 292) Lamellen – Sperrdifferential (Lim.slip)/ differential
à bloc.

Nur vom ACN auszufüllen

Geprüft aufgrund der Unterlagen des Herstellerwerkes BMW - VA/SER.-TW 8.11.1973

ONS/FIA-Eintragungen

Ergänzungs-Nachtrag von FIA anerkannt in Kategorie

gültig ab Liste

FIA-Stempel

Unterschrift

Fédération Internationale de l'Automobile

Nachtrag zum Testblatt - Änderung der Serienfertigung - Entwicklung
gemäß den Bestimmungen des Anhang „J“ zum Internationalen Automobil-Sportgesetz

Hersteller Bayerische Motoren Werke A.G.
Für Baumuster/Typ 3.0 CS
Nachstehende Änderungen gelten ab Fahrgestell-Nr. 2 210 001
Motor-Nr. 2 210 001
Beginn der Serienfertigung mit nachstehenden Änderungen September 1971
Handelsbezeichnung des Baumusters/Typ mit diesen Änderungen BMW 3.0 CSI
Datum der Antragstellung 15. Mai 1973

Genauere Angaben/Beschreibung der serienmäßigen Änderungen (Entwicklung des Typs), die eine Ergänzung/Änderung des Testblattes erfordern

- zu 142) 9,5 : 1
- zu 220) Bosch Steuergerät mit elektrischer Kraftstoff-Pumpe im Tank
Bosch electronic with electrical petrol pump in tank
- zu 222) System Bosch mit elektronischem Steuergerät
System Bosch with electronic operator
- zu 223) 6
- zu 224) im Saugrohr
inlet manifold
- zu 225) 43 ± 0,3 mm 1,68 ± 0,01 inches
- zu 226) Durchmesser des Ansaugrohres am Sammler: 41,0 mm
Diameter of inlet manifold : 41,0 mm
- zu 250) 200 PS - 5.500 U/min
200 HP - 5.500 U/min
- zu 251) 6.200 U/min - Leistung : 200 PS
Power : 200 PS
- zu 252) 27,7 mkg bei 4.300 U/min
- zu 253) 220 km/h - 136.7 mph
- zu 293) 3,25 - Anzahl der Zähne: 39/12 - Gears: 39/12

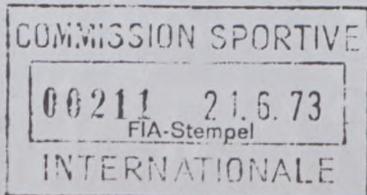
ONS/FIA-Eintragungen

Baumuster/Typ mit o. a. Änderungen von FIA anerkannt in Kategorie BMW-Evol-Ser-TW
gültig ab 1.11.73 Liste

Nur vom ACN auszufüllen

Geprüft gemäß den Unterlagen des Herstellerwerkes

NACHTRAGSSEITE Nr.: 5



[Handwritten signature]
Unterschrift

Fédération Internationale de l'Automobile

Nachtrag zum Testblatt – Ergänzung der Serien-Ausführung – (Variante)
gemäß den Bestimmungen des Anhang „J“ zum Internationalen Automobil-Sportgesetz

Hersteller Bayerische Motoren Werke AG
 Baumuster/Typ BMW 3.0 CS/CSI
 Nachstehende Erweiterungen gelten ab Fahrgestell-Nr. 2 210 001
 Motor-Nr. 2 210 001
 Nachstehende Ergänzungen werden in der Serien-Herstellung ausgeführt seit: Januar 1974
 Datum der Antragstellung 1. November 1974

Genauere Angaben/Beschreibung für die Ergänzung der Serienfertigung

zu 172) Nockenwellen-Antriebsrad mit Korrektur-Langloch
 (Steuerzeiten unverändert)/
 camshaft timing gear with correction whole
 (valve timing unvariable)

Nur vom ACN auszufüllen

Geprüft aufgrund der Unterlagen des Herstellerwerkes

ONS/FIA-Eintragungen

Ergänzungs-Nachtrag von FIA anerkannt in Kategorie

gültig ab 1 1 75 Liste

FIA-Stempel



Homologations-Nr.

5463

Nachtrag Nr.
Extension No.

7 / 40

FIA - FÉDÉRATION INTERNATIONALE DE L'AUTOMOBILE

O.N.S. - Oberste Nationale Sportkommission für den Automobilsport in Deutschland GmbH

Nachtrag zum Testblatt: Variante

Extension of recognition book: Variant

nach den Bestimmungen des Anhang J zum Internationalen Automobil-Sportgesetz
according to the prescriptions of appendix J to the code

Hersteller Bayerische Motoren Werke AG Modell 3.0 CS/CSi
 Manufacturer Model
 Nachstehende Varianten gelten ab Fahrgestell-Nr. 2 210 001
 Following variants valid from chassis No.
 Motor-Nr. 2 210 001
 Engine No.

Genauere Beschreibung der Variante
Detailed description of variant

Foto Nr. Teile Nr.
Picture No. Part No.

zu 41 :	Wahlweise Scheel-Sportsitz / alternative Scheel-sports seats	A	52 10 2 200 537
zu 41 :	Wahlweise Recaro-Sportsitz / alternative Recaro-sports seats	A	52 10 2 202 621

Unterschrift und Stempel
der nationalen Sporthoheit
Signature and stamp
of national sporting authority

Gültig ab
Valid from

1 3 76



Unterschrift und Stempel
der FIA
Signature and stamp
of FIA

Marke
Make

BMW

Modell
Model

3.0 CS/CS1

Hom.-Nr.

5463

Nachtrag Nr.
Extension No.

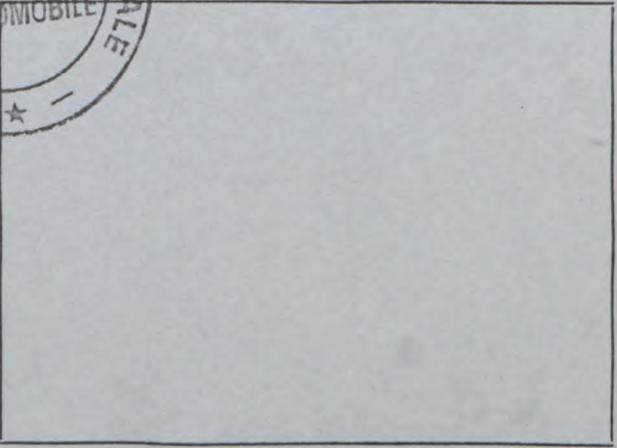
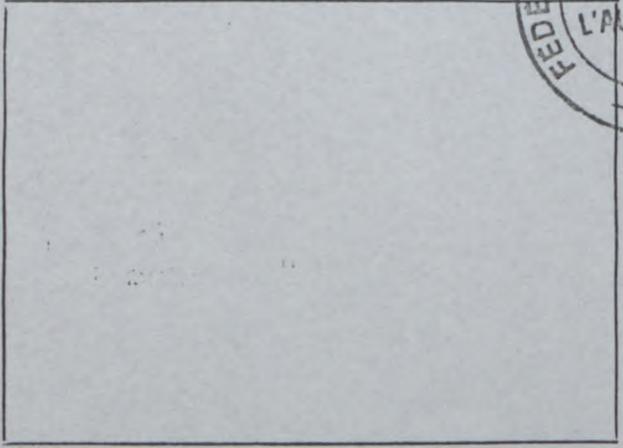
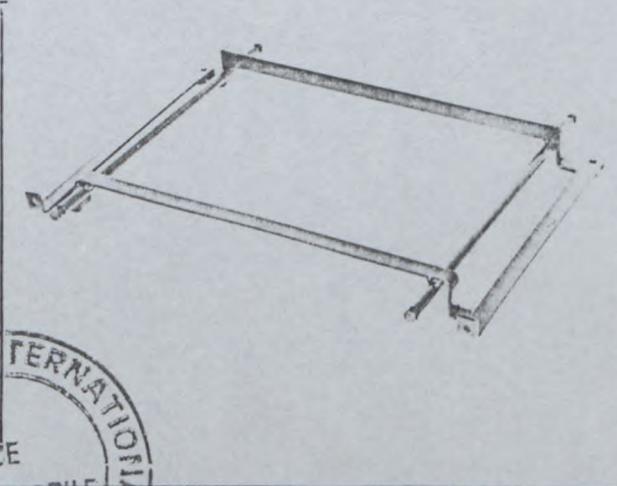
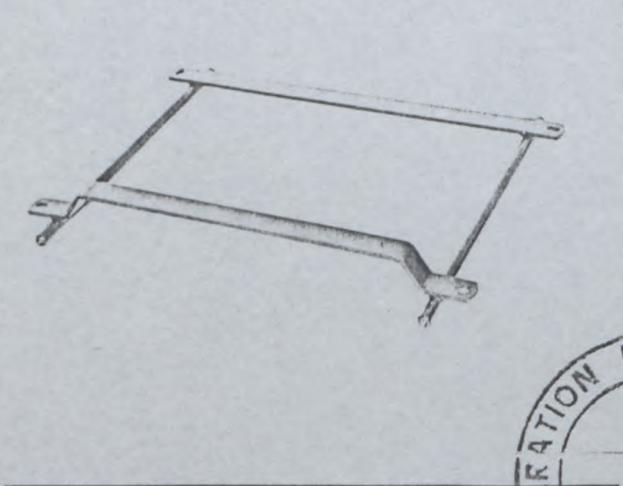
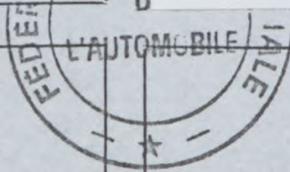
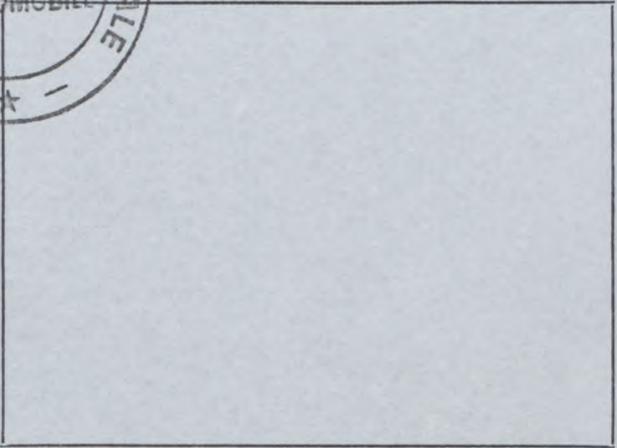
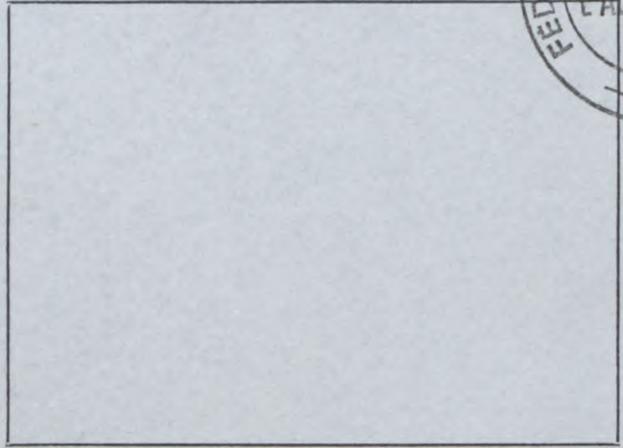
7, 4V



A



A



Homologations-Nr.

5463

Nachtrag Nr.
Extension No.

9/5v

FIA - FÉDÉRATION INTERNATIONALE DE L'AUTOMOBILE

O.N.S. - Oberste Nationale Sportkommission für den Automobilsport in Deutschland GmbH

Nachtrag zum Testblatt: Variante

Extension of recognition book: Variant

nach den Bestimmungen des Anhang J zum Internationalen Automobil-Sportgesetz
according to the prescriptions of appendix J to the code

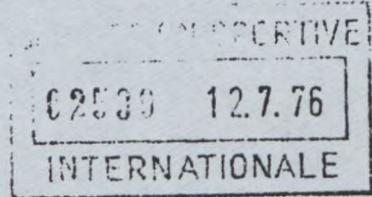
Hersteller Bayerische Motoren Werke AG Modell BMW 3.0 CS/CSi
Manufacturer Model

Nachstehende Varianten gelten ab Fahrgestell-Nr. 2 210 001
Following variants valid from chassis No.

Motor-Nr. 2 210 001
Engine No.

Genauere Beschreibung der Variante
Detailed description of variant

- zu 50) Leichtmetall-Scheibenrad /
light alloy wheel
- zu 51) 6 kg
- zu 52) 5 Radbolzen
- zu 53) 7 J x 14
- zu 53a) 355 mm
- zu 54) 177,8 mm



Unterschrift und Stempel
der nationalen Sporthoheit
Signature and stamp
of national sporting authority

Gültig ab
Valid from

1. 8. 76



Hom.-Nr.

5463

Marke BMW
Make

Modell 3.0 CS/CSi
Model

Nachtrag Nr. /
Extension No.



1

