Service-Information

Technischer Kundendienst VS-2011 wi/na	BMW 2800 CS - 3.0 CSL Gruppe: Karosserie	München, März 75 41 02 75 (941)

In- und Ausland

Betr.: Nachträglicher Einbau von Automatik-Sicherheitsgurten in Coupe-Modelle - BMW 2800 CS - 3.0 CSL

Sehr geehrte Herren,

auf vielfachen Kundenwunsch haben wir uns um eine Möglichkeit bemüht, BMW-Coupé-Modelle bis zu den Fahrgestell-Nummern:

4 300 001 -	BMW 3.0 CS
4 310 001 -	3.0 CS-US
4 320 001 -	3.0 CSA
4 330 001 -	3.0 CS-RL
4 335 001 -	3.0 CSA-US
4 340 001 -	3.0 CSi
4 350 001 -	3.0 CSi-RL
4 355 001 -	3.0 CSL
4 360 001 -	3.0 CSL-RL

mit Automatik-Sicherheitsgurten ausrüsten zu können.

Im einzelnen sind folgende Arbeiten durchzuführen:

1. Anbringen des Umlenkbeschlages an der Holzleiste hinter dem Türausschnitt.

2. Anbringen eines zusätzlichen Befestigungspunktes am Radhausfalz hinter der Armlehne zur Befestigung der Automatikrolle.

3. Austauschen der seitlichen Armlehnen.

4. Ausschneiden der Rücksitzschalen zur Herstellung des notwendigen Raumes für die Automatikrolle.

5. Montage der Sicherheitsgurte.

- 2 -

Erforderlicher Teileaufwand:

Stück	Benennung	Teile-Nummer
2	Einbausätze Sicherheitsgurte	72 11 1 840 327 l. " 328 r.
2	Einschweißplatten am Radhausfalz	41 14 1 836 103
2	Armlehnen hinten, schwarz	51 43 1 832 205 l. 206 r.
2	Armlehnen hinten, nylonbraun	" 201 l. " 202 r.
2	Armlehnen hinten, marineblau	" 203 l. " 204 r.
2	Armlehnen hinten, schwarz, Leder	" 211 l. " 212 r.
2	Armlehnen hinten, beige, Leder	" 221 l. " 222 r.
2	Armlehnen hinten, marineblau, Leder	" 209 l. " 210 r.
2	Armlehnen hinten, velourrot, Leder	" 215 l. " 216 r.
2	Armlehnen hinten, weiß, Leder	" 219 l. " 220 r.
2	Armlehnen hinten, engl. Sattelleder	" 217 l. " 218 r.

Durchzuführende Arbeiten

1. Anbringen des Umlenkbeschlages an der Holzleiste hinter dem Türausschnitt

   Seitenfenster hinten herunter fahren.

   Holzleiste und dahinter liegendes Blech mit Ø 6 mm durchbohren (Skizze 2, Bild 5). Beim Bohren die Raumverhältsnisse im Fensterschacht beachten und Bohrstelle entsprechend wählen (Bild 5). Bohrstelle mit Klebeband abkleben, um Beschädigungen der Holzleiste zu vermeiden. Bohrung in der Holzleiste auf Ø 10 mm vergrößern.

   Haken und Umlenkbeschlag durch Bohrung in der Holzleiste stecken und auf der Rückseite vom Fensterschacht her mit Schraube M 5 x 12 mit Scheibe befestigen.

   Haken entsprechend der Skizze ausrichten (Haken zeigt nach unten), Skizze 2.

2. Anbringen des zusätzlichen Befestigungspunktes am Radhausfalz

Rücksitze und Armlehnen hinten ausbauen.

Befestigungsplatten an beiden Radhausfalzen anpassen (Skizze 3). Befestigungsplatte soweit wie möglich zurücksetzen.

Vierkantmutter der Befestigungsplatte am Radhausfalz anzeichnen. Angezeichnete Stelle ausschneiden (Bohren, Fräsen), Befestigungsplatte mit Vierkant durch den geschaffenen Ausschnitt stecken und anpassen, so daß die Platte plan aufliegt. Nötigenfalls die Platte nacharbeiten (Skizze 4).

Vor dem Einschweißen die an beiden Radhäusern verlegten Kabelstränge so weit verlegen, daß sie während der Schweißarbeiten nicht zerstört werden können. Wir empfehlen hierzu, vom Kabelstrang aus einen Schlitz von ca. 50 mm Länge in die Trennwand zu feilen bzw. zu fräsen und den Kabelstrang während der Schweißarbeiten in diesen Schlitz zu ziehen (Bild 6, Pfeil 1).

Befestigungsplatte rundum Schutzgasschweißen (Kehlnaht); während des Schweißvorganges darauf achten, daß die umliegenden Kunststoffteile nicht in Mitleidenschaft gezogen werden. Platte und Schweißfläche lackieren.

3. Montage der Sicherheitsgurte

Automatikrolle am neuen Befestigungspunkt anpassen und Bohrung für Verdrehsicherungsstift anbringen (Ø ca. 8 mm). Die Achse der Automatikrolle muß dabei senkrecht stehen.

Automatikrolle festschrauben, Gurtband an der Seitenwand vorziehen und in Umlenkbeschlag an der Holzleiste einhängen.

Das starre, sichelförmige Ende des Gurtbandes am Längsträger befestigen (Skizze 1).

Untergurtteil seitlich am Kardan-Tunnel montieren.

Funktionskontrolle durchführen.

4. Montage der seitlichen hinteren Armlehnen

Armlehnen einpassen. Gurtband muß dabei sauber durch die vorgesehne Aussparung laufen.

Armlehnen befestigen (Bild 6, Pfeil 2). Schalter für elektrischen Fensterheber einsetzen.

Funktionskontrolle durchführen.

5. Einpassen der Rücksitze

Zur Freigängigkeit der Automatikrolle ist es notwendig, die Schale der Rücksitze seitlich auszuschneiden (Bild 7).

Sitzschale einpassen.

Nachzuarbeitende Stelle anzeichnen.

Sitzbezug wegnehmen und Kunststoffschale und Polstermaterial herausschneiden, ausreichend große Mulde schaffen und Sitzbezug wieder festkleben (Bild 7).

Sitze wieder einbauen. Funktionskontrolle der Automatikgurte durchführen.

Für den gesamten Umbau ist ein Arbeitsaufwand von 43 AW notwendig. Der Umbau erfolgt grundsätzlich gegen Berechnung.

Wir bitten, Ihren Bedarf auf dem üblichen Teilebestellweg aufzugeben und Lieferzeiten von ca. 8 Wochen einzuplanen. (Beschaffungszeit für die verschiedenen Armlehnenausführungen.)

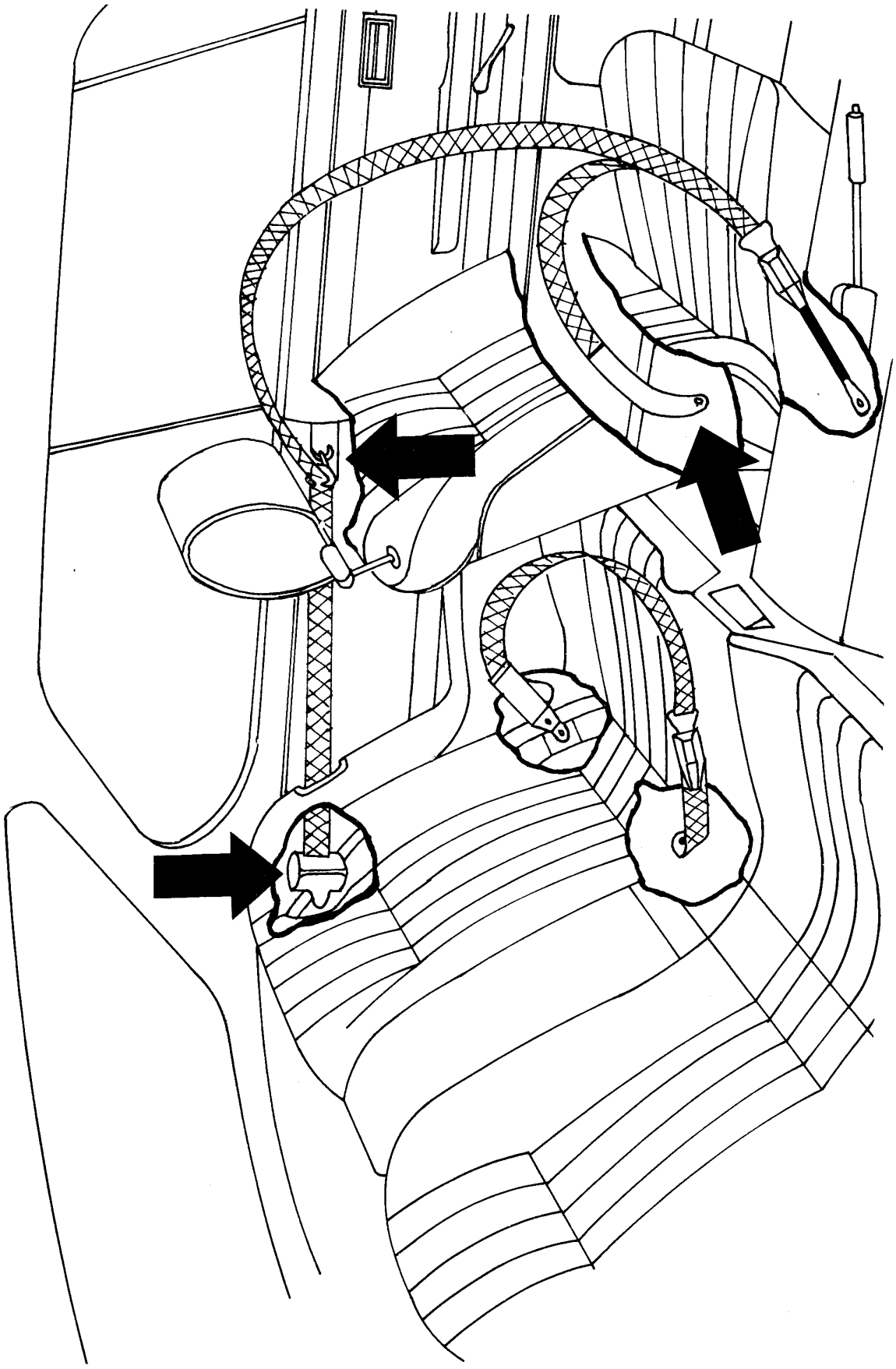
Mit freundlichen Grüssen

BAYERISCHE MOTOREN WERKE
Aktiengesellschaft

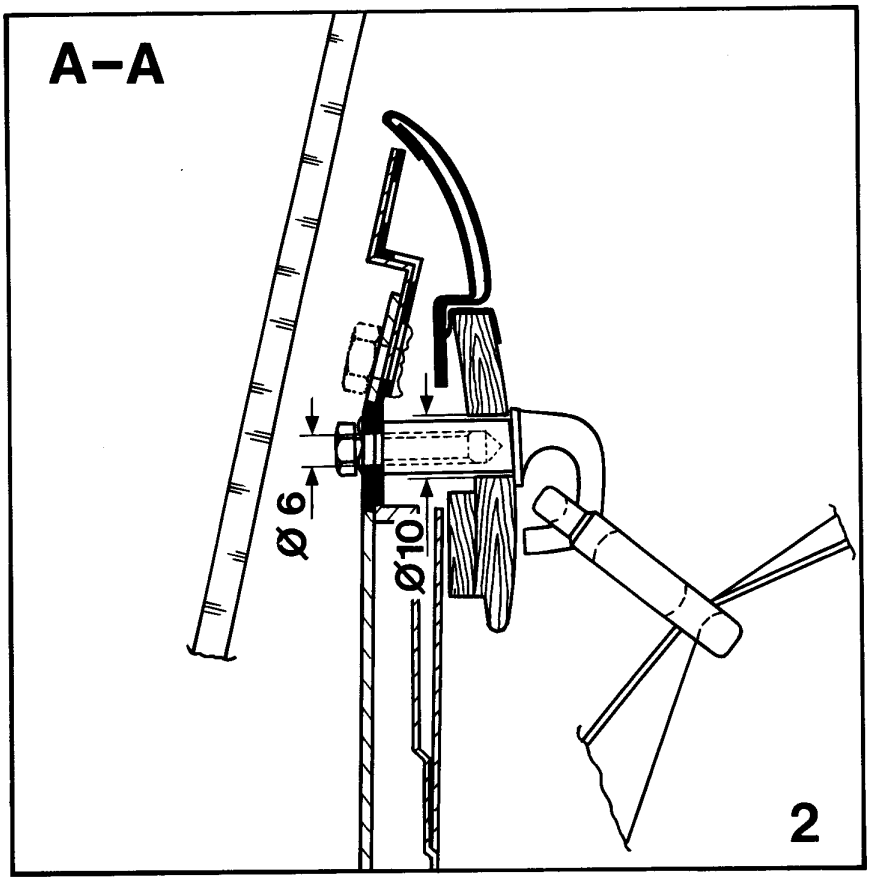
ppa. i.V.

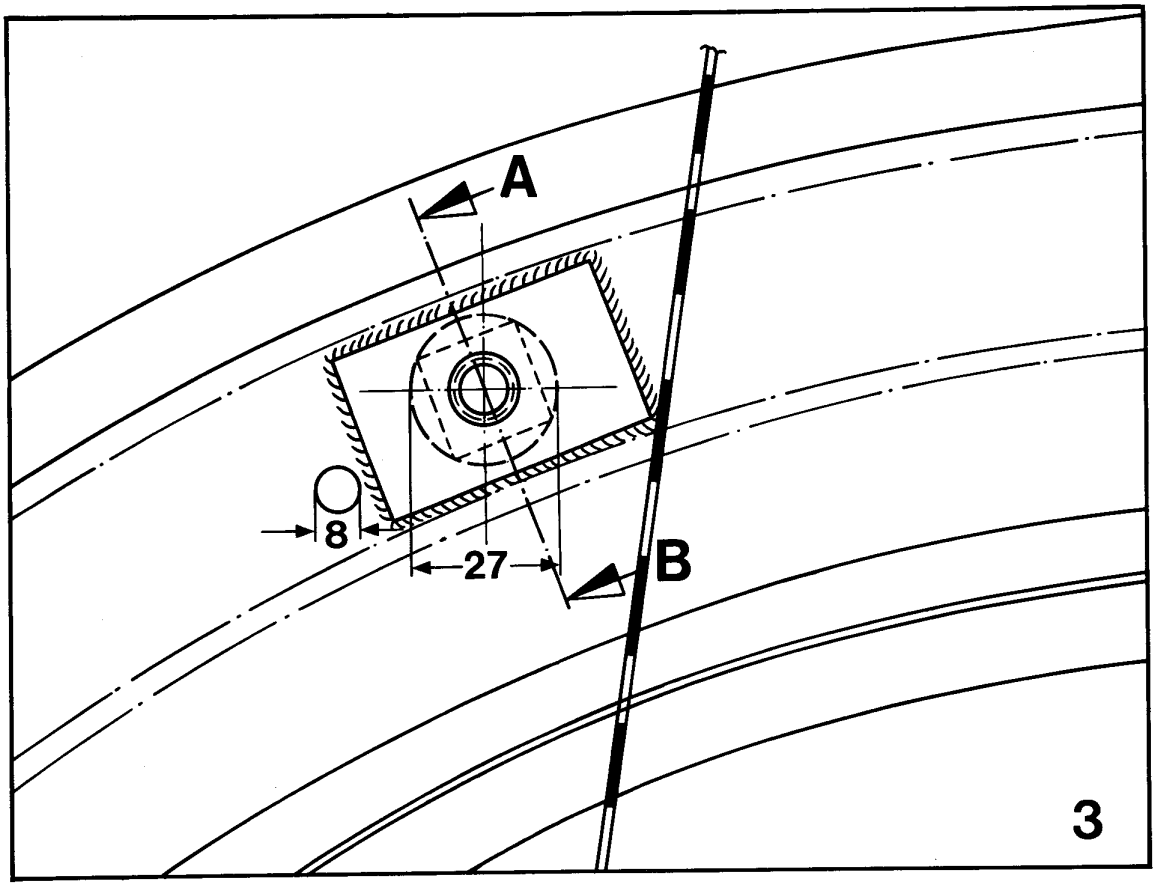
Flohr Scholz

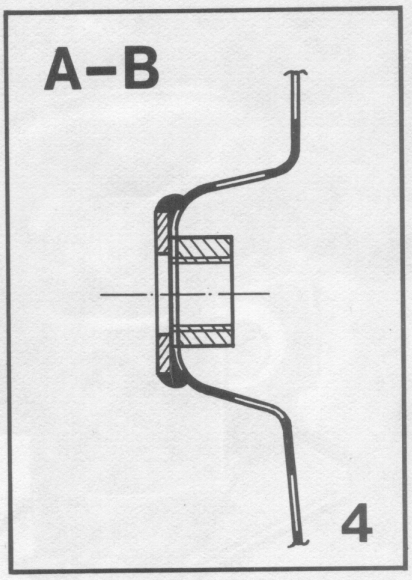
Anlagen

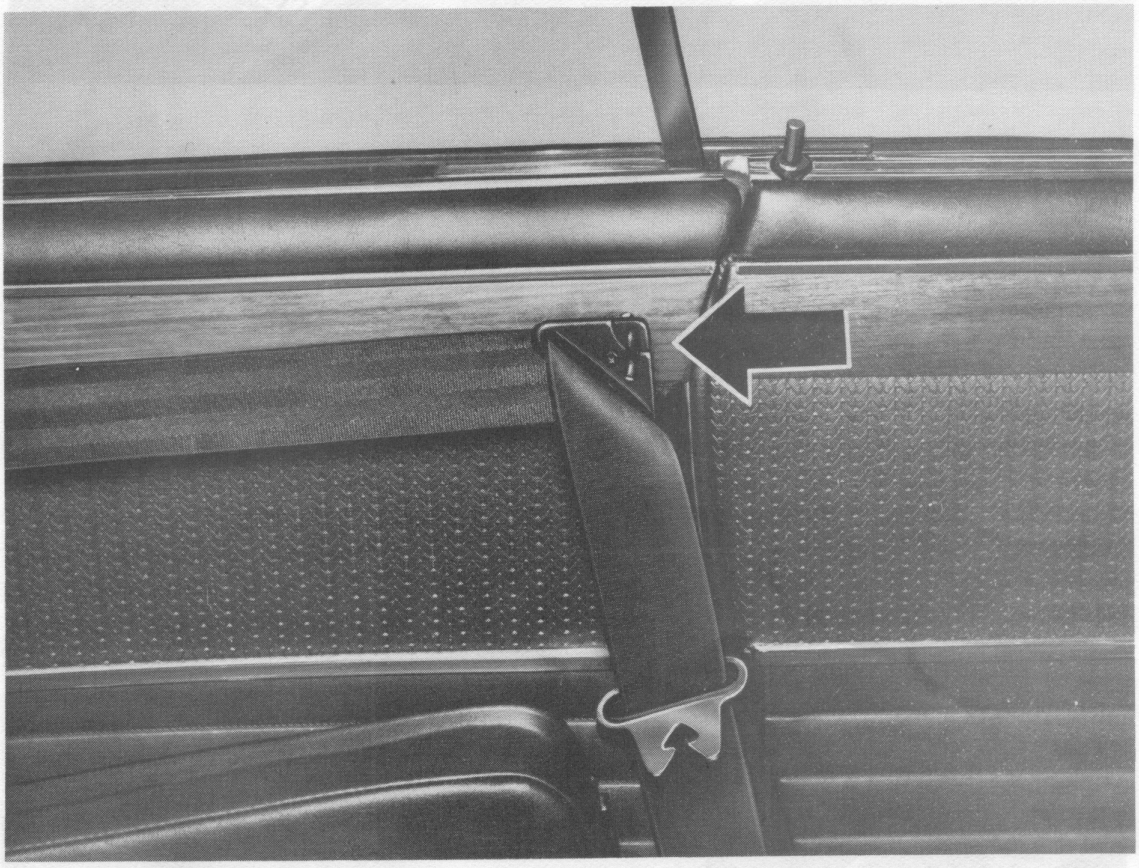


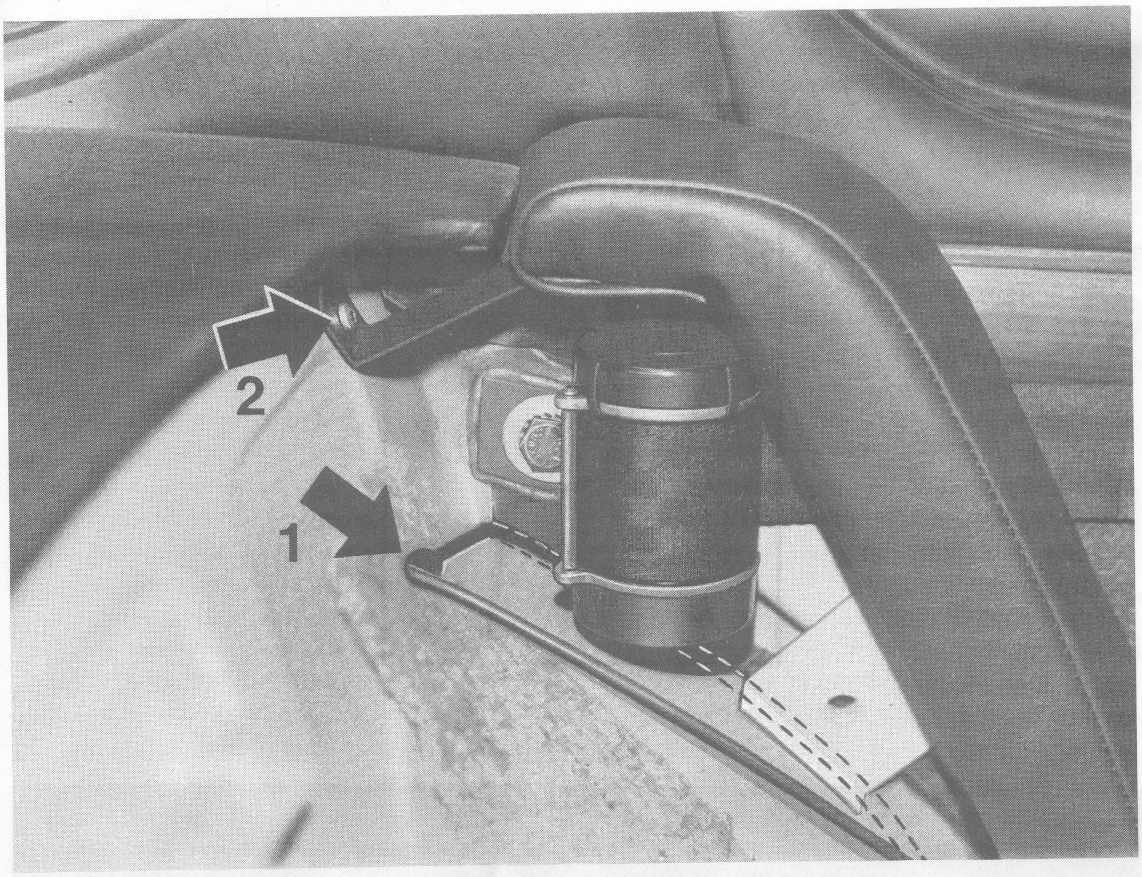
S.I. 410275(941)


A–A
Ø 6
Ø10
2

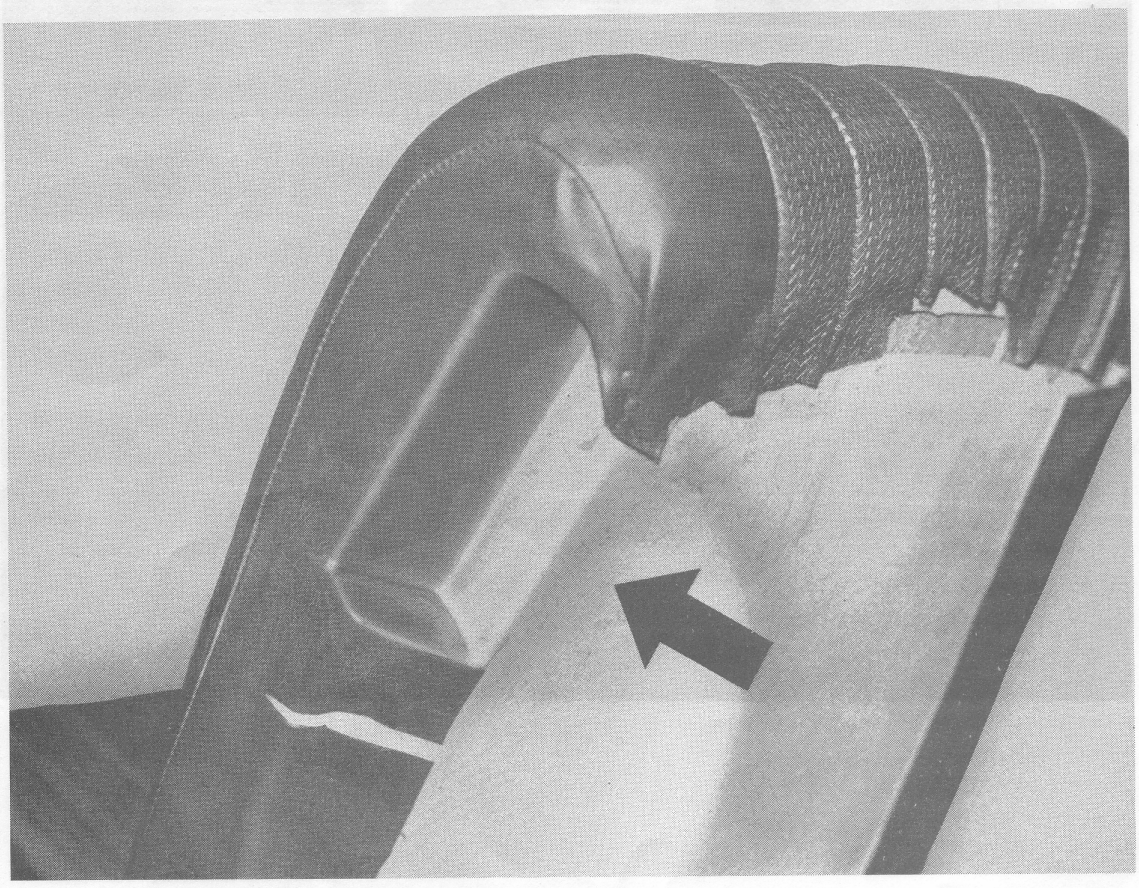

A
8
27
B
3




5



6



7